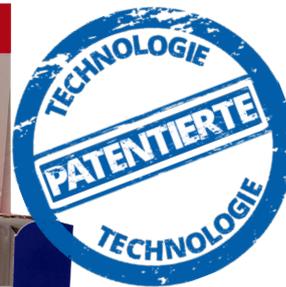
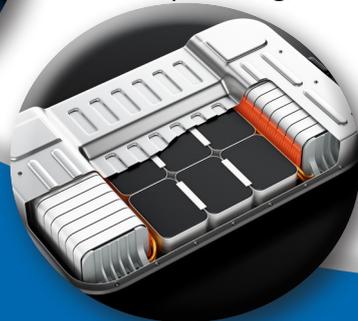
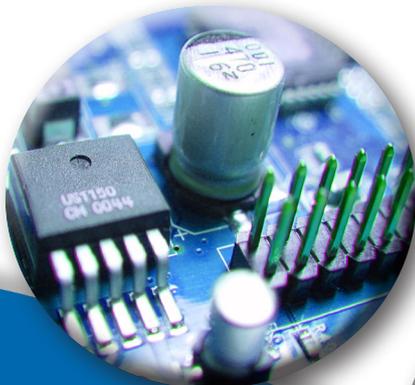
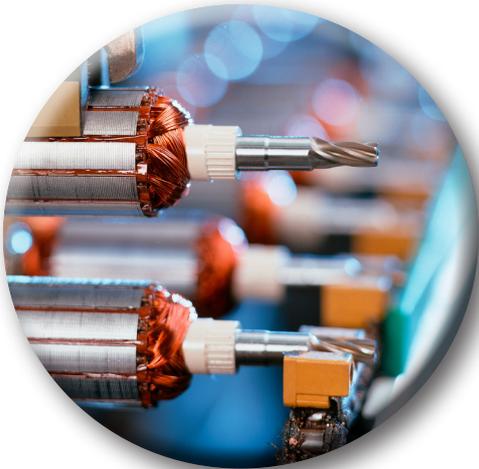


PERMABOND® 825 ist ein niedrigviskoser Sofortklebstoff der auf einen modifizierten Ethylcyanacrylat basiert. PERMABOND® 825 wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit des Klebstoffes und eine rasche Fixierung der Bauteile gefordert ist. Der Klebstoff hat eine sehr gute Haftung auf Gummi, Metall und Kunststoffen sowie eine gute Beständigkeit gegen thermische Alterung. Die maximale Temperaturbeständigkeit von 200°Grad wird ohne eine sekundäre Wärmebehandlung bei der Aushärtung erreicht



Permabond® 825

Eigenschaften und Vorteile

- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis zu 200°C)
- Keine Sekundärhärtung erforderlich
- Gute Beständigkeit gegen thermische Alterung
- Spalte von bis zu 0,15 mm haben keinen Einfluss auf die Festigkeit des Klebstoffes bei hohen Temperaturen
- Niedrige Viskosität
- Schnell härtend
- Enthält keine Lösungsmittelfrei
- Einkomponentig, kein Mischen erforderlich

Ideal zum Kleben von:

Acryl

Aluminium

Butilkautschuk

Verbundwerkstoffe

Kupfer

Ferrit

LCP

Magnet

NBR

Neopren

Phenol

Polycarbonat

Stahl

Holz

Zinkoberflächen

+ viele weitere Materialien

Permabond 825 Produkt-Daten

Die folgenden technischen Daten für Permabond 825 sind ein Leitfaden und stellen keine Spezifikation dar. Die vollständigen technischen Informationen entnehmen Sie bitte dem technischen Datenblatt, das Sie unter www.permabond.com finden. Unser weltweites, geschultes Händlernetz gibt Ihnen die Möglichkeit, egal wo Sie sich auf der Welt befinden, Unterstützung durch Permabond Vertreter für Ihre individuelle Anwendung zu erhalten.

		Permabond 825
Aussehen		Farblos
Eigenschaften		Hohe Temperaturbeständigkeit, schnelle Aushärtung, exzellente Widerstandsfähigkeit gegen thermische Alterung
Viskosität @25°C		100 - 150 mPa.s
Maximale Spaltfüllung		0,15 mm
Scherfestigkeit (Stahl)		15 - 20 N/mm ²
zum Erreichen einer Henschfestigkeit von 0.3N/mm ² *	Butilkautschuk	10-15 Sekunden
	Phenol	5 - 10 Sekunden
	Stahl	10 - 20 Sekunden
Endfestigkeit		24 Stunden
Einsatztemperatur °C		-55°C bis 200°C
Thermische Alterung		79% der Festigkeit bei 180°C für 1000 Stunden
Verfügbare Gebinde		1 x 20g / 15 x 20g / 10 x 50g / 1 x 500g / Bulk auf Anfrage

*Die Aushärtezeiten können von der Temperatur, der Luftfeuchtigkeit und den spezifischen zu verklebenden Oberflächen beeinflusst werden. Größere Spalten oder säurehaltige Oberflächen verringern ebenfalls die Aushärtungsgeschwindigkeit, aber dies kann durch die Verwendung von Permabond C Oberflächenaktivator (CSA) überwunden werden.



Cyanacrylat-Gebrauchsanweisung:

<https://youtu.be/PiPzutrRmsk>



www.permabond.co.uk

www.permabond.com



Stempel des Vertragshändlers:

K KOMP

Ing.E. Komp GmbH.
1210 Wien/Vienna
Tel: +43 (1) 328 88 89-0
Fax: +43 (1) 328 88 89-90
E-Mail: office@komp.at
www.komp.at



Wessex Business Park
Wessex Way
Colden Common
Winchester
Hampshire
SO21 1WP
United Kingdom

Die hier gemachten Angaben und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und werden als zutreffend erachtet. Es kann jedoch keine Garantie oder Verantwortung für ihre Richtigkeit übernommen werden, und keine der hierin enthaltenen Aussagen ist als Zusicherung oder Garantie zu verstehen. In jedem Fall empfehlen wir dringend, dass der Käufer vor dem Einsatz eines Produkts eigene Tests durchführt, um die Eignung des Produkts für seine speziellen Zwecke unter seinen eigenen Betriebsbedingungen zu seiner eigenen Zufriedenheit festzustellen. Die neuesten und genauesten technischen Informationen finden Sie immer im aktuellen technischen Datenblatt des Produkts.