

Permabond®
Engineering Adhesives



*Kleb- und
Dichtstoffe für
Wartung &
Instand-
setzung*

Verkleben & Reparieren



Cyanacrylate "Superkleber" sind gut geeignet für schnelle und effektive Verklebungen. Die schnelle Aushärtung auf vielen unterschiedlichen Materialien und die einfache Verarbeitung machen diese Produkte unentbehrlich für viele Anwendungen.

Cyanacrylate sind für Spaltmaße bis max. 0,5mm geeignet und sollen nicht für großflächige Verklebungen verwendet werden.

Produktauswahl - Cyanacrylate

Eigenschaften	Universal für Kunststoffe, Metall und Gummi, WRAS zertifiziert	Für schwer zu verklebende Kunststoffe und Gummi, WRAS zertifiziert	Verstärkt, Hohe Schlagfestigkeit, Schwarz	Ultraschnelle Aushärtung, ideal für schwierige Oberflächen
Produkt	102 	105 	737 	792 
Maximale Scherfestigkeit	23 N/mm ²	22 N/mm ²	23 N/mm ²	22 N/mm ²
Handfestigkeit / Endfestigkeit	5-15 Sek. / 24 Stunden	5-15 Sek. / 24 Stunden	5-30 Sek. / 24 Stunden	2-3 Sek. / 24 Stunden
Gebinde	3g Tube 20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche	20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche	20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche	20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche

Eigenschaften	Hohe Festigkeit für Metallverklebungen	Für dunkle Flächen, geringer Geruch, keine Schleierbildung	Tropffreies Gel, gut geeignet für vertikale Anwendungen	Für schwierige Oberflächen / beschleunigte Aushärtung	Polyolefin, Vorbehandlung für PP, PE, PTFE, Silikone, Gummi
Produkt	910 	947 	2011 	CSA Aktivator 	POP Primer 
Max. Scherfestigkeit	29 N/mm ²	20 N/mm ²	24 N/mm ²	zur Verwendung mit PermaBond Cyanacrylaten	
Handfestigkeit / Endfestigkeit	10-15 Sek. / 24 Std.	2-15 Sek. / 24 Std.	5-10 Sek. / 24 Std.		
Gebinde	20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche	20g Flasche 50g Flasche 500g Flasche	20g Tube 300g Kartusche	200ml Sprühdose 1 Liter Gebinde	50ml Flasche mit Pinsel 1 Liter Gebinde

Gebrauchsanleitung Cyanacrylate



Wir empfehlen die Verwendung von Schutzhandschuhen



Oberflächen anschleifen



Entfetten der Oberflächen



Produkt sparsam auftragen, überschüssiger Klebstoff härtet nicht aus



Teile fügen



Teile zueinander fixieren bis die Handfestigkeit erreicht ist

Verkleben & Reparieren

Für höchste Festigkeit, schnelle Aushärtung und hohe Beständigkeit der Verklebung ist Permaabond TA4246 gut geeignet. Dieser strukturelle Acrylatklebstoff verklebt Holz, viele Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Metalle Keramik und viele andere Materialien.



Gebrauchsanleitung TA4246



Wir empfehlen Schutzhandschuhe



Oberflächen anschleifen



Oberflächen entfetten



Initiator auf einer Seite aufbringen



Kartusche öffnen und Düse anbringen



Harz auf der anderen Seite aufbringen, nicht auskämmen/verteilen



Teile rasch fügen



Teile zueinander fixieren bis die Handfestigkeit erreicht ist

Produktauswahl

Eigenschaften	Schnelles Verkleben von Holz, vielen Kunststoffen, Verbundstoffen, Beton und Metall	Flexibel, Transparent, lange Verarbeitungszeit	Schnelles Verkleben vieler Materialien, auch als handlicher Kit erhältlich
Produkt	ET500 	ET515 	TA4246 
Max. Scherfestigkeit	12-14 N/mm ²	8-12 N/mm ²	33-35 N/mm ²
Handfestigkeit / Endfestigkeit*	4-6 Min. / 24 Stunden	15-25 Min. / 72 Stunden	2-4 Min. / 24 Stunden
Chemische Eigenschaften	2-Komponenten Epoxid, Aushärtung bei Raumtemperatur	2-Komponenten Epoxid, Aushärtung bei Raumtemperatur	Strukturelles Acrylat (Harz+Initiator), Aushärtung bei Raumtemperatur
Gebinde	25 ml 2K-Kartusche 50ml 2K-Kartusche	50ml 2K-Kartusche 200ml 2K-Kartusche 400ml 2K-Kartusche	TA4246/Initiator 46 Kit (1x65ml Harz, 1x10ml Initiator) TA4246 10x310ml (Initiator 46 extra) TA4246 1 x 2kg (Initiator 46 extra)

*Getestet bei 23°C auf Stahl. Für schnellere Aushärtung oder auf passiven Oberflächen A905 Oberflächenaktivator verwenden.

Gebrauchsanleitung ET500 & ET515



Wir empfehlen die Verwendung von Schutzhandschuhen



Oberflächen anschleifen



Entfetten der Oberflächen



Bei 2K-Kartuschen Mischdüse & Dosierpistole verwenden



Klebstoff raupenförmig auftragen



Teile fügen



Teile zueinander fixieren bis die Handfestigkeit erreicht ist

Gewinde Sichern

Schrauben, Muttern, Gewinde sichern

- Kein Loslösen durch Vibrationen
- Korrosionshemmend, die Wartung wird vereinfacht
- Bauteile können wieder verwendet werden
- Abdichtung des Gewindes
- Schmiert das Gewinde bei der Montage
- Vereinfacht die Montage
- Ein Produkt ist für viele Gewindegrößen einsetzbar
- Schnell und einfach in der Handhabung
- Hochfeste Produkte schützen gegen Diebstahl & Vandalismus

Die Verwendung anaerober Kleb- und Dichtstoffe hilft bei der Vermeidung von:

- Schäden an teuren Bauteilen
- Ausfällen von Produktionsstraßen
- Ausschussware
- Verletzungsgefahr durch lose Teile
- Geräuschen durch lose / losgelöste Verschraubungen

Produktauswahl

Eigenschaften	Einfaches Lösen	Schnelle Aushärtung, wieder lösbar	Universelle Anwendung, wieder lösbar	Für verölte Oberflächen	Hohe Temperaturbeständigkeit	Kriechfähig
Produkt	A011 	A1042 	A113 	HM129 	HH131 	A126 
für Gewinde bis	M20 / ¾"	M20 / ¾"	M20 / ¾"	M20 / ¾"	M56 / 2"	M10 / ½"
Festigkeit	Gering	Mittel	Mittel	Hoch	Hoch	Hoch
Handfestigkeit / Endfestigkeit*	15 Min. / 24 Std.	5 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	10 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.
Losbrechmoment / Weiterdrehmoment	4 Nm / 3 Nm	16 Nm / 7 Nm	16 Nm / 7 Nm	32 Nm / 56 Nm	27 Nm / 54 Nm	33 Nm / 58 Nm
Max. Temperatur	150°C	150°C	150°C	150°C	230°C	150°C
Zulassungen	WRAS	WRAS	WRAS		DVGW	WRAS
Gebinde	50ml Flasche 200ml Flasche	10ml Flasche 50ml Flasche 200ml Flasche	10ml Flasche 50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	10ml Flasche 50ml Flasche 200ml Flasche	10ml Flasche 50ml Flasche 200ml Flasche

*Getestet bei 23°C auf Stahl

Für schnellere Aushärtung oder bei passiven Oberflächen kann der Oberflächenaktivator Permabond A905 verwendet werden.

Gebrauchsanleitung



Wir empfehlen die Verwendung von Schutzhandschuhen



Oberflächen anschleifen und entfetten



Schutzkappe abnehmen und Düse aufschneiden



Darauf achten, dass die Düse nicht verunreinigt wird



Klebstoff im Bereich mit maximaler Kontakttierung auftragen



Mutter aufschrauben



Gebinde wieder verschließen

Gewinde Abdichten

Gewinderohrverbindungen dauerhaft abdichten

- Ersatz für Gewindedichtband oder Hanfabdichtung
- Verbindungen können einfach wieder verwendet werden
- Schnell und einfach in der Handhabung
- Kann für viele Gewindedurchmesser eingesetzt werden
- Schmiert das Gewinde - einfachere Montage
- Korrosionshemmend, die Wartung wird vereinfacht
- Kein Kriechen, Schrumpfen oder Reißen - kein Ventilverlegen
- Ventile, Schieber, etc. können während der Montage einfach ausgerichtet werden



Gebrauchsanleitung



Wir empfehlen
Schutzhandschuhe



Oberflächen anschlei-
fen und entfetten



Spitze der Düse
abschneiden



Produkt am Gewinde-
anfang auftragen



Gewinde ansetzen



Gewinde wie ge-
wohnt verschrauben



Gebinde wieder
verschließen

Produktauswahl

Eigenschaften	Für Grobgewinde	Geringe Festigkeit, einfaches Lösen	Hohe Festigkeit, hohe Chemikalien- beständigkeit	Sehr geringe Festigkeit, Paste, für Grobgewinde	Universelle Anwendung, für Sauerstoff- leitungen
Produkt	A129 	A131 	A1044 	A1058 	MH052 
für Gewinde bis	M56 / 2"	M56 / 2"	M80 / 3"	M56 / 2"	M56 / 2"
Druckbeständigkeit	Abdichtung bis zum Berstdruck des Rohres				
Festigkeit	Mittel	Gering	Hoch	Gering	Mittel
Handfestigkeit / Endfestigkeit*	15 Min. / 24 Std.	45 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	90 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.
Losbrechmoment / Weiterdrehmoment	12 Nm / 5 Nm	10 Nm / 4 Nm	24 Nm / 12 Nm	N/A	20 Nm / 11 Nm
Max. Temperatur	150°C	150°C	150°C	150°C	150°C
Zulassungen	WRAS Trinkwasser	WRAS Trink- wasser, KIWA, Australian Gas	DVGW, WRAS Trinkwasser, Australian Gas	WRAS Trinkwasser	DVGW, BAM Sauerstoff, WRAS Trink- wasser
Gebinde	200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	250ml Tube	75ml Flasche 300ml Kartusche

*Getestet bei 23°C auf Stahl

**Die Verwendung anaerober
Kleb- und Dichtstoffe hilft bei der
Vermeidung von:**

- Leckagen und Kontaminationen
- Ausfällen von Produktionsstraßen
- Verletzungsgefahr
- Feuer- / Explosionsgefahr

**Für schnellere Aushärtung oder bei passiven
Oberflächen (wie Aluminium, Zink, Titan,
brünierten Oberflächen, ...) kann der Oberflächen-
aktivator PermaBond A905 verwendet werden.**

Flächen Abdichten

Flanschabdichtungen



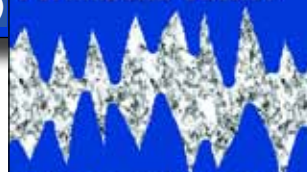
Papierdichtung



Rautiefe
maximal 1,6 µm (RA)

Anaerobe Dichtstoffe
füllen alle Hohlräume
zwischen den Bauteilen
und erhöhen die
Fertigungstoleranzen

PermaBond Produkt



Rautiefe
maximal 3,2 µm (RA)

- Ersatz für vorgeformte Dichtungen
- Ein Produkt für alle Abdichtungen - geringere Lagerhaltung / -kosten
- Vibrationsbeständig - kein Ablösen im Betrieb
- Wartungsfrei - Kein Nachspannen wie z.B. bei einigen Papierdichtungen
- Bessere Spannungsverteilung
- Einfach in der Anwendung
- Kein Zerfall - keine losen Teile die z.Bsp. Ventile blockieren können
- Kein Kriechen oder Schrumpfen
- Bauteile können einfach wieder gelöst werden
- Maximaler Kontakt der Bauteile, Produkt füllt alle Hohlräume und gewährleistet bessere Abdichtung

Produktauswahl

Eigenschaften	Universell einsetzbar, WRAS zertifiziert	Flexibel, Geringe Festigkeit, leicht zu entfernen	Flexibel, hohe Festigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit	Unelastisch, Hohe Festigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit
Produkt	A136 	LH197 	MH196 	MH199 
sofortige Druckabdichtung	Gut	Gut	Sehr gut	Sehr gut
Festigkeit	Mittel	Gering	Hoch	Hoch
Handfestigkeit / Endfestigkeit*	45 Min. / 24 Std.	20 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	20 Min. / 24 Std.
Max. Temperatur	150°C	150°C	200°C	200°C
Gebinde	50ml Flasche 200ml Flasche	75ml Flasche 300ml Kartusche	75ml Flasche 300ml Kartusche	75ml Flasche 300ml Kartusche

*Getestet bei 23°C auf Stahl. Für schnellere Aushärtung oder auf passiven Oberflächen A905 Oberflächenaktivator verwenden.

Gebrauchsanleitung



Wir empfehlen die
Verwendung von
Schutzhandschuhen



Rost und Verschmut-
zungen mit Draht-
bürste entfernen



Oberflächen anschlei-
fen und entfetten



Schutzkappe ab-
nehmen und Düse
aufschneiden



Produkt in einer
Raupe auftragen,
Bohrungen umranden



Gebinde wieder
verschließen



Ablösen: Bauteile
trennen und mit
Drahtbürste reinigen

Welle-Nabe Verbinden

Sichern von zylindrischen Bauteilen



- Ersetzt Keilnuten, Keilwellen, teure und zeitaufwendige Fertigung von Schrumpf- oder Presspassungen
- Vibrationsbeständig - kein Loslösen
- Maximaler Kontakt der Bauteile, bessere Lastverteilung
- Schützt vor Abrieb und Korrosion
- Einkomponentig, kein Anmischen erforderlich, leichte Reinigung
- Verbinden unterschiedlicher Metalle, schnelle Montage
- Bauteile können wiederverwendet werden
- Einfach in der Anwendung
- Keine Konstruktionsänderung erforderlich
- Fertigungstoleranzen können erhöht werden, geringere Fertigungskosten

Produktauswahl

Eigenschaften	Kriechfähig	Universell, geringe Viskosität	Schnelle Aushärtung, mittlere Viskosität, verstärkt	Hohe Viskosität, verstärkt	Hohe Temperaturbeständigkeit	Silber, Metall Reparatur
Produkt	A126 	A118 	A1046 	F202 	HM165 	HH167 
Spaltfüllung bis zu	0,05mm	0,12mm	0,25mm	0,50mm	0,30mm	0,50mm
Handfestigkeit / Endfestigkeit	15 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	5 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.	15 Min. / 24 Std.
Maximale Scherfestigkeit	21 N/mm ²	21 N/mm ²	25 N/mm ²	30 N/mm ²	26 N/mm ²	32 N/mm ²
Losbrechmoment / Weiterdrehmoment	33 Nm / 58 Nm	33 Nm / 58 Nm	33 Nm / 58 Nm	33 Nm / 58 Nm	28 Nm / 54 Nm	32 Nm / 45 Nm
Max. Temperatur	150°C	150°C	150°C	100°C	230°C	150°C
Zulassungen	WRAS	WRAS	DVGW	WRAS		
Gebinde	50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	50ml Flasche 200ml Flasche	75ml Flasche

**Getestet bei 23°C auf Stahl*

Für schnellere Aushärtung oder bei passiven Oberflächen kann der Oberflächenaktivator Permaabond A905 verwendet werden.

Gebrauchsanleitung

1



Wir empfehlen die Verwendung von Schutzhandschuhen

2



Rost und Verschmutzungen entfernen

3



Oberflächen anschleifen & entfetten

4



Düse aufschneiden

5



Klebstoff vorsichtig auftragen

6



Produkt wieder verschließen



Permabond entwickelt und produziert Kleb- und Dichtstoffe seit über **vierzig Jahren** auf drei Kontinenten. Heute bieten Permabond Engineering Adhesives Ltd (Europa & Asien) und Permabond LLC (Amerika) Lösungen für Produktionsbetriebe auf der ganzen Welt mit Vertriebsbüros in Europa, Amerika und Asien. Die Fertigung der Produkte erfolgt in einer **ISO 9001:2008** zertifizierten Produktionsstätte in Europa.

- **Kundenservice** – Unsere Chemiker und Anwendungstechniker unterstützen Sie gerne von der Entwicklung bis zur Fertigung Ihrer Anwendung. Selbstverständlich bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Formulierungen, um die für Sie optimale Lösung zu gewährleisten.
- **Training** – Permabond bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern alle erforderlichen Informationen um Permabond Produkte effizient, kostensparend und mit maximaler Arbeitssicherheit einzusetzen.



- **Vertrieb** – Basierend auf Ihren Anforderungen und Vorgaben bieten Ihnen unsere erfahrenen Vertriebsmitarbeiter Unterstützung von der Entwurfsphase, über die Einführung in der Fertigung sowie in der laufenden Produktion.



Vertrieb Österreich:

Ing. E. Komp GesmbH

1190 Wien, Ernst Karl Winter Weg 8/2

Tel: +43 (0)1 328 88 89-0 , Fax: +43 (0)1 328 88 89-90

E-Mail: office@komp.at

www.komp.at

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Richtigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall empfehlen wir, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst von der Qualität des Produktes zu überzeugen und das dieses Produkt für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen gerne zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokument darf so ausgelegt werden, als würde es das Nicht Vorhanden sein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Patentinhaber darstellen. Alle Produkte sollen gemäß den Richtlinien des Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Programmes verwendet werden.