

# Epoxidharzklebstoff

Permabond zweikomponentige Epoxidharz Klebstoffe eignen sich für eine Vielzahl von Materialien. Permabond Epoxies sind speziell für hochbelastbare Anwendungen entwickelt worden und werden mit unterschiedlichen Aushärtezeiten angeboten.

## Substrate

Permabond zweikomponentige Epoxies können zum Verkleben der meisten Konstruktionsmaterialien eingesetzt werden. Sie sind ideal geeignet als Strukturklebstoff für Metalle, Verbundwerkstoffe, Holz und auch verschiedene Kunststoffe.

## Haltbarkeit

Durch ihre hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und Wasser bewähren sie sich hervorragend unter ungünstigen äußeren Einflüssen.

## Anwendungsbereiche

Permabond Epoxies kommen ideal in jedem technischen Bereich zum Einsatz, ob in der Automobil- und Luftfahrtindustrie, beim Filter- und Schiffbau, oder in der Geräte- und Bauindustrie und der generellen Montage.

Anwendungsbeispiele:

- Werkzeuggriffe
- Flugwerke
- Motorenhäuser
- Halterungsklammern
- Küchenwerkflächen.

## Materialwahl

Diese Klebstoffe bieten dem Designer eine größere Freiheit bei der Wahl des am besten geeigneten Substrats, weil sie sich extrem stark und dauerhaft mit einer Vielzahl von Substraten verbinden.

## Anwendung

Durch ein statisches Mischrohr kann der Klebstoff direkt ohne Mischen oder Abwiegen auf das Substrat aufgetragen werden. Hohe Temperaturen werden nicht benötigt, da die Klebstoffe bei normaler Raumtemperatur härten (einige sehr schnell). Durch Hitzeeinfluss kann die Aushärtezeit jedoch nach Bedarf beschleunigt und somit die umseitig in der Tabelle angegebenen Zeiten noch übertroffen werden.

## Klebfugendesign

Hohe Scherfestigkeit, starker Schälwiderstand und verbesserte Stoßfestigkeit ermöglichen große Freiheit beim Klebfugendesign.

## Vorteile

- Das schnelle Aushärten der Epoxies beschleunigt die Produktion
- Das Aushärten bei Raumtemperatur ist energie- und kostensparend
- Der Klebstoff ist lösemittelfrei und geruchsarm
- Größere Freiheit bei der Verarbeitung neuer bzw. unterschiedlicher Materialien



**Permabond**  
Engineering Adhesives

## Vergleichstabelle für Epoxylebstoffe von Permabond

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Epoxylebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern für das Produkt können Sie unsere Website [www.permabond.com](http://www.permabond.com) besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am besten geeigneten Kleber.

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (mPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Topfzeit	Handfestigkeit	Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Schälwiderstand (N/25mm)	Temperatureinsatzbereich (°C)
ET500	Sehr schnelle Aushärtung, farblos, vergilbt nicht	Farblos, Durchsichtig	17.000	2,0	3-4 Min.	4-6 Min.	12-14	45-60	-40 bis +80
ET505	Universaler Strukturkleber, geeignet für verschiedene Materialien	Bernsteingelb	19.000	2,0	1-2 Std.	2-3 Std.	10-21	60-80	-40 bis +80
ET510	Schnelle Aushärtung, flexibel, ausgezeichnete Scherfestigkeit u. Schälwiderstand	Bernsteingelb	21.000	2,0	10-15 Min.	15-25 Min.	8-12	70-90	-40 bis +80
ET515	Farblos u. flexibel, hohe Scherfestigkeit u. Schälwiderstand	Gelb	20.000	2,0	10-15 Min.	15-25 Min.	8-12	60-80	-40 bis +80
ET536	Verstärkt, Thixotrop, gute Spaltfüllung WRAS Zertifiziert für die Verwendung mit Trinkwasser	Grau	290.000	5,0	30-45 Min.	60-90 Min.	15-24	60-80	-40 bis +80
ET538	Verstärkt, Thixotrop, gute Spaltfüllung Lange Topfzeit für größere Komponenten	Grau	195.000	5,0	2-3 Std.	3-4 Std.	18-20	60-80	-40 bis +80
ET540	Verstärkt, thixotrop, ausgezeichnetes Spaltfüllvermögen und Flusskontrolle, hoher Temperaturwiderstand	Bernsteingelb	640.000	5,0	60-90 Min.	90-120 Min.	14-18	60-80	-40 bis +120°C (Dauertemperatur) +150°C (kurzzeitige Höchsttemperatur)

Aushärtezeiten sind von den gegebenen Raumtemperaturen abhängig. Testversuche fanden bei 20°C statt. Ein Temperaturanstieg von 8°C halbiert generell die Aushärtezeit, während sich bei einer um 8°C niedrigeren Temperatur die Aushärtezeit verdoppelt. Ausführliche Informationen sind aus den einzelnen technischen Informationsblättern ersichtlich.

### Permabond Worldwide

Durch das weltweite Händlernetz können Spezialisten Sie in allen Bereichen -ob Produktion oder Entwicklung- bestmöglich vor Ort betreuen, auch wenn Ihre Firma in mehreren unterschiedlichen Ländern beheimatet ist.



**Österreich:**  
**Ing.E. KOMP GesmbH.**  
**Ernst Karl Winter Weg 8/2**  
**1190 Wien**  
**Tel: +43 (0)1 328 88 89 - 0**  
**Fax: +43 (0)1 328 88 89 - 90**  
**[office@komp.at](mailto:office@komp.at)**

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall dringen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt eine akzeptable Qualität besitzt und für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokument darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen.