

# Strukturacrylate

Permabond Strukturacrylatklebstoffe eignen sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Durch das schnelle Aushärten bei Raumtemperatur sowie eine hohe und beständige Klebkraft sind diese Klebstoffe ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Geschwindigkeit und problemlose Verarbeitung vorrangig sind.

Permabond Strukturacrylatklebstoffe können vielseitig eingesetzt werden, so z.B. beim strukturellen Verkleben von Metallen, Plastik, Verbundwerkstoffen, Glas, Holz sowie anderen Materialien. Sie zeichnen sich durch hervorragende Härte und Zugfestigkeit, durch hohen Schälwiderstand, Stoss- u. Spaltungsfestigkeit aus. Diese Klebstoffe erweisen sich als beständig gegen Wärmeausdehnungsspannungen, wenn unterschiedliche Materialien verklebt werden, und eignen sich aufgrund ihrer hohen Beständigkeit für ölige, fettige, feuchte oder witterungsgefährdete Anwendungsbereiche.

#### Typische Anwendungen sind z.B.

- Magnetverklebungen in Elektromotoren
- Metall- und Glasmöbelproduktion
- Strassenschilder
- Rückspiegelbefestigung.

#### Permabond bietet 4 verschiedene Arten von Strukturkleber an:

##### No-Mix Klebstoff mit Initiator

Der Initiator wird auf die eine Oberfläche aufgetragen, der Klebstoff auf die andere. Dieser Klebstoff hat eine lange offene Zeit und eine kurze Aushärtungsphase.

##### “Bead on Bead“ Teil A & Teil B

In dieser Applikation wird der Klebstoff “bead on bead”, d.h. beide Komponenten raupenförmig übereinander, aufgetragen. Ein Mischen ist nicht erforderlich. Beim Zusammendrücken beider Komponenten vermischt sich der Klebstoff genügend, um ein Aushärten einzuleiten.

##### 2-Komponentige Kartuschen

Der Klebstoff wird in 2-Kammer Kartuschen geliefert. Mit einer Kartuschenpistole und einem statischen Mischrohr wird der gemischte Klebstoff direkt auf das Werkstück aufgebracht.

##### 1-Komponentige Klebstoffe

Diese Klebstoffe sind einfach anzuwenden und härten mit oder ohne Aktivator aus. Der Aktivator kann für die schnellere Aushärtung oder größere Spaltmaße eingesetzt werden.

## Vorteile

- Aushärten schon bei Raumtemperatur  
- Trockenöfen und ähnliche Methoden werden überflüssig
- Schnelles Aushärten - beschleunigte Produktion wirkt kostensenkend
- Nicht entzündbar und lösungsmittelfrei - Gewährleistung für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung
- Vielseitig - grössere Designfreiheit durch umfangreiche Applikationsmöglichkeiten
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.



**Permabond**  
Engineering Adhesives

## Permabond Vergleichstabelle für Strukturklebstoffe

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Strukturklebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern für das Produkt können Sie unsere Website [www.permabond.com](http://www.permabond.com) besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am besten geeigneten Kleber.

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (MPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Handfestigkeit	Funktionsfestigkeit (Min.)	Scherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Temperatureinsatzbereich (°C)
<b>TA430 &amp; Initiator 41</b>	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Plastik, Keramik und Holz	Harz: Amber Initiator: Braun Gemischt: Amber	28.000 - 32.000	0,5	Spalt+: ~0mm <2 Min. Spalt: 0.25mm 10 Min. Spalt: 0.50mm 20 Min.	40-60	15-25	-55 bis 120
<b>TA435 &amp; Initiator 41</b>	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Ferriten, Keramik u. Thermoplasten	Harz: Amber Initiator: Braun Gemischt: Amber	85.000 - 95.000	0,5	Spalt+: ~0mm <2 Min. Spalt: 0.25mm 10 Min. Spalt: 0.50mm 20 Min.	30-60	15-25	-55 bis 120
<b>TA436 &amp; Initiator 43</b>	Besonders geeignet für das Verkleben von Magneten	Harz: Amber Initiator: Grün Gemischt: Grün	16.000 - 18.000	0,5	1-3 Min.	30-60	15-25	-55 bis 150
<b>TA437</b>	Für das Verkleben von Magneten bei hohen Temperaturen	Orange	115.000 - 125.000	0,5	3-5 Minuten 30-45 Sekunden mit Initiator 41	30-60	14-20	-55 bis 200
<b>TA439 &amp; Initiator 41</b>	Methacrylat, Säurefreier Klebstoff für die Magnetverklebung. Ideal für vergossene Elektromotoren. Hochtemperaturbeständig.	Harz: Klar Initiator: Braun Gemischt: Amber	800 - 1.200	0,12	10-20 Sekunden	20-40	10-12	-55 bis 200
<b>TA440</b>	Bead-on-bead für schnelles Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Holz und starren Kunststoffen	Harz: Amber Härter: Grün Gemischt: Amber	8.000-12.000	0,5	<30 Sekunden	30-60	15-25	-55 bis 120
<b>TA4246 &amp; Initiator 46</b>	No-mix Klebstoff für hohe Festigkeit. Für die Verklebung von Metall, Glas, Verbundwerkstoffe und Kunststoff geeignet.	Harz: Amber Initiator: Braun Gemischt: Amber	28.000 - 32.000	0,5	2-4 Min.	15-30	33-35	-40 bis 120
<b>TA4300</b>	2-komponentiger 1:1 schnell aushärtender verstärkter Klebstoff für größere Spalte. Gut für die Verklebung von Aluminium geeignet	Komp.A: Creme Komp.B: Braun Gemischt: Creme	Thixotrop Pastös	2	5-10 Min.	15-30	20-22	-40 bis 120
<b>TA4302</b>	2-komponentig 1:1, sehr schnelle Aushärtung, Bead on Bead Verarbeitung, gute Allroundeigenschaften	Komp.A: Pink Komp.B: Grün Gemischt: Grau	4.000 - 5.000	0,5	3-5 Min.	15-30	22-25	-40 bis 120
<b>TA4310</b>	2-komponentiger 1:1 verstärkter Klebstoff für größere Spalte. Gut für die Verklebung von Aluminium geeignet	Komp.A: Creme Komp.B: Braun Gemischt: Creme	Thixotrop Pastös	2	10-15 Min.	25-30	24-26	-40 bis 120

Aushärtezeiten sind abhängig vom Fügspalt, Substraten und Temperatur.

Ausführliche Informationen sind aus den einzelnen technischen Informationsblättern ersichtlich.

### Permabond Worldwide

Durch das weltweite Händlernetz können Spezialisten Sie in allen Bereichen -ob Produktion oder Entwicklung- bestmöglich vor Ort betreuen, auch wenn Ihre Firma in mehreren unterschiedlichen Ländern beheimatet ist.



**Österreich:**

**Ing.E. KOMP GesmbH.**  
**Ernst Karl Winter Weg 8/2**  
**1190 Wien**  
**Tel: +43 (0)1 328 88 89 - 0**  
**Fax: +43 (0)1 328 88 89 - 90**  
**[office@komp.at](mailto:office@komp.at)**

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall dringen wir darauf und empfehlen, dass Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, dass das Produkt eine akzeptable Qualität besitzt und für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokument darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen.