

## Beschreibung

Permabond UV620 ist ein unter UV-Licht schnell härtender hochfester Klebstoff. Seine optische Klarheit und die Beständigkeit gegen Vergilben gewährleisten optimale Ergebnisse bei der Verklebung von Glas und Kristall. Dieses Produkt ist für viele Anwendungen wie dem Glas-möbelbau, der Aufbringung von Ornamenten und anderen Glasobjekten durch seine hohe Festigkeit und die optische Klarheit gut geeignet.

## Physikalische Eigenschaften

Chemikalische Gruppe	Methacrylat Ester 1-komponentig
Farbe (ausgehärtet)	Farblos
Viskosität bei 25°C	2.500 mPa.s
Spaltfüllung bis zu	1,5 mm
Dichte	1,1
Wellenlänge	365 – 400 nm für Aushärtung
Aushärtezeit	5 Sekunden (bei 4mW/cm <sup>2</sup> )

\* Die tatsächliche Aushärtezeit ist abhängig von der Leistung der UV-Lichtquelle, dem Abstand zwischen Leuchtmittel und Klebefläche, und der UV-Lichtdurchlässigkeit der Materialien. Die hier angeführte Aushärtezeit wurde mit einer Handlampe mit geringer Leistung gemessen, bei den meisten UV-Leuchten erfolgt die Aushärtung rascher.

## Leistungen

Scherfestigkeit	Glas / Stahl	9,1 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	ASTM D-2095	14 N/mm <sup>2</sup>
Brechungsindex		1,49
Dehnungsfähigkeit		75%
Shore D-Härte		62
Einsatztemperatur*		-55° bis +120°C
Durchschlagfestigkeit		12 KV/mm
Dielektrische Konstante	1Mhz@25°C	4

\* Bei geringeren Belastungen können kurzzeitig höhere Temperaturen aufgebracht werden.

## Oberflächenvorbereitung

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen, sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihre Legierungen, sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um die Qualität der Verklebung zu verbessern.

## Anwendung des Klebstoffs

Der Klebstoff kann entweder direkt aus dem Gebinde oder über eine Dosieranlage aufgebracht werden.

Luft einschüsse sollten vermieden werden da diese das optische Erscheinungsbild der Verklebung beeinträchtigen können.

Die zu verklebenden Teile sollten zueinander lagefixiert und während der Aushärtung nicht bewegt werden da dies zu Rissbildungen innerhalb des Klebstoffes führen kann.

Die Klebestelle mit UV-Licht in der vorgeschriebenen Wellenlänge bestrahlen bis die vollständige Aushärtung erfolgt ist.

## Lagerung

Lagerungstemperatur	5 bis 25°C
Haltbarkeit (im ungeöffneten Originalgebinde)	12 Monate

## Zusätzliche Informationen

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing. E. Komp GesmbH  
Ernst Karl Winter Weg 8/2  
1190 Wien  
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0  
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90  
E-Mail: [office@komp.at](mailto:office@komp.at)  
[www.komp.at](http://www.komp.at)

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care © Program“ benutzen.