

Permabond ET540 ist ein hochtemperaturbeständiger Epoxy Klebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet. Er zeigt besonders starke Haftfestigkeit auf Holz, Metall, Keramik sowie vielen Plastik- und Verbundwerkstoffen und weist eine hohe Resistenz gegen Benzin, Öl und Wasser auf. Seine thixotropische geringe Fließneigung macht ihn ideal für vertikale Anwendungen oder solche, die ein hohes Spaltfüllvermögen erfordern. Durch seine langsamere Aushärtungszeit eignet er sich speziell für grössere Anwendungen und in der Serienproduktion.

Physikalische Eigenschaften

| | ET540A | ET540B |
|-----------------------------|------------|---------------|
| Chemikalische Gruppe | Epoxyhartz | Aminhärter |
| Farbe | Weiß | Bernsteingelb |
| Viscosität | Paste | Paste |
| Spezifisches Gewicht | 1,2 | 1,0 |

Leistungen

| | | |
|-----------------------------|--------------|------------------------------|
| Mischungs-Verhältnis | Volumenteile | 2:1 |
| Spaltfüll bis zu | | 5mm |
| Topfzeit | Mixed @ 20°C | 2 Std. |
| Funktionsfestigkeit | | 3 Std. |
| Endfestigkeit | | 72 Std. |
| Scherfestigkeit | ASTM D-1002 | 18 N/mm ² (Stahl) |
| Shore D-Härte | | 65 |
| Einsatztemperatur* | | -40 bis +150°C (maximal) |

* Bei geringen Belastungen können kurzzeitig höhere Temperaturen auf gebracht werden

Oberflächenvorbereitung

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen, sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihrer Legierungen sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um ein noch positiveres Resultat zu erzielen.

Anwendung des Klebstoffs

- Wird eine Kartusche verwendet, stellen Sie sicher, dass die Kolben waagrecht sind, bevor Sie den Klebstoff auftragen. Bringen Sie die Mischdüse an und verwenden sie eine Spendepistole.
- Stellen Sie bei Verwendung grösserer Gebinde sicher, dass das Harz und das Härtungsmittel gründlich und im richtigen Verhältnis gemischt sind.
- Tragen Sie den Klebstoff auf einer Oberfläche auf und vermeiden Sie Luftblasen.
- Montieren Sie die Teile mit ausreichendem Druck, so dass der Klebstoff sich über den gesamten zu verklebenden Bereich verteilt.
- Benutzen Sie eine Spannvorrichtung / Klammer um zu verhindern, dass sich die Teile während des Aushärtungsprozesses bewegen.
- Es ist ratsam, die Verbindung nicht zu bewegen bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist.

Lagerung

| | |
|--|------------|
| Lagerungstemperatur | 5 bis 25°C |
| Haltbarkeit Im Ungeöffneten originalgebinde Verpackung | 12 Monate |

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Kontaktadressen Permabond:

Österreich:



Ing.E.Komp GesmbH
Ernst Karl Winter Weg 8/2
1190 Wien
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90
E-Mail: office@komp.at
Homepage: www.komp.at

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, daß das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.