

Permabond ET505 ist ein bei Raumtemperatur aushärtender struktureller Exopy Klebstoff, der eine breite Palette von Oberflächen, wie z.B. Holz, Metall, Keramiken, sowie eine große Anzahl von Plastikmaterialien und Verbundwerkstoffen verklebt. Er zeichnet sich durch eine große Beständigkeit gegenüber Benzin, Ölen und Wasser aus und verfügt über eine verlängerte Aushärtungszeit, die für grössere Anwendungen oder Serienfertigung geeignet ist.

**Physikalische Eigenschaften**

	ET505A	ET505B
<b>Chemikalische Gruppe</b>	Epoxyhartz	Aminhärter
<b>Farbe</b>	Farblos	Bernsteingelb
<b>Viscosität</b>	23.000 mPa.s	17.500 mPas
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,2	1,0

**Leistungen**

<b>Mischungs-Verhältnis</b>	Volumenteile	1:1
<b>Spaltfüll bis zu</b>		2mm
<b>Topfzeit</b>	Mixed @ 20°C	2 Std.
<b>Funktionsfestigkeit</b>		3 Std.
<b>Endfestigkeit</b>		72 Std.
<b>Scherfestigkeit</b>	ASTM D-1002	21 N/mm <sup>2</sup> (Stahl)
<b>Schälwiderstand</b>	ISO4578	60 N/25mm
<b>Shore D-Härte</b>		73
<b>Elongation at break</b>		10%
<b>Einsatztemperatur*</b>		-40 bis +80°C

\* Bei geringen Belastungen können kurzzeitig höhere Temperaturen auf gebracht werden

**Oberflächenvorbereitung**

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen, sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Die Oxidschicht einiger Metalle, wie Aluminium, Kupfer und ihrer Legierungen sollte vor dem Auftragen des Klebstoffs mit Schmirgelpapier entfernt werden, um ein noch positiveres Resultat zu erzielen.

**Anwendung des Klebstoffs**

- Wird eine Kartusche verwendet, stellen Sie sicher, dass die Kolben waagrecht sind, bevor Sie den Klebstoff auftragen. Bringen Sie die Mischdüse an und verwenden sie eine Spendepistole.
- Stellen Sie bei Verwendung grösserer Gebinde sicher, dass das Harz und das Haertungsmittel gruendlich und im richtigen Verhaeltnis gemischt sind.
- Tragen Sie den Klebstoff auf einer Oberflaeche auf und vermeiden Sie Luftblasen.
- Montieren Sie die Teile mit ausreichendem Druck, so dass der Klebstoff sich ueber den gesamten zu verklebenden Bereich verteilt.
- Benutzen Sie eine Spannvorrichtung / Klammer um zu verhindern, dass sich die Teile waehrend des Aushaerteprozesses bewegen.
- Es ist ratsam, die Verbindung nicht zu bewegen bis der Klebstoff vollstaendig ausgehaertet ist.

**Lagerung**

<b>Lagerungstemperatur</b>	5 bis 25°C
<b>Haltbarkeit</b> Im Ungeöffneten originalgebundene Verpackung	12 Monate

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Kontaktadressen Permabond:**

Österreich:



Ing.E.Komp GesmbH  
Ernst Karl Winter Weg 8/2  
1190 Wien  
Tel: +43 (0)1 328 88 89 – 0  
Fax: +43 (0)1 328 88 89 – 90  
E-Mail: [office@komp.at](mailto:office@komp.at)  
Homepage: [www.komp.at](http://www.komp.at)

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, daß das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.